



CAMARA MUNICIPAL DE
PIMENTEIRAS

DEMONSTRATIVO SINTETICO DAS CONTAS
DO ATIVO PERMANENTE

EXERCICIO - 2021

CONTAS	SALDO DO EXERCÍCIO ANTERIOR	MOVIMENTO DO EXERCÍCIO				SALDO PARA O EXERCÍCIO SEGUINTE
		INSCRIÇÃO		BAIXA		
		RESULTANTE EXEC.	INDEPEND. EXEC.	RESULTANTE EXEC.	INDEPEND. EXEC.	
1.1.3.0.0.00. DEMAIS CRÉDITOS E VALORES A CURTO PRAZO	420,00	1.893,00	3.647,64	0,00	8.251,64	-2.291,00
1.1.5.0.0.00. ESTOQUES	17.251,18	50.562,47	4.288,54	0,00	33.914,25	38.187,94
1.2.3.1.0.00. BENS MOVEIS	107.325,36	18.528,70	0,00	0,00	22.617,84	103.236,22
1.2.3.8.1.01. (-) DEPRECIACÃO ACUMULADA - BENS MÓVEIS	-264,28	0,00	-2.494,74	0,00	0,00	-2.759,02
1.2.3.2.0.00. BENS IMÓVEIS	540.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	540.000,00
TOTAL GERAL	664.732,26	70.984,17	5.441,44	0,00	64.783,73	676.374,14

PIMENTEIRAS DO OESTE-RO, 25 DE ABRIL DE
2.022

ANEXO TC-23

Notas Explicativas