



FUNDO ESPECIAL DA
CAMARA MUNICIPAL DE
PIMENTEIRAS DO OESTE

DEMONSTRATIVO SINTETICO DAS CONTAS
DO ATIVO PERMANENTE

EXERCICIO - 2021

| CONTAS | SALDO DO EXERCÍCIO ANTERIOR | MOVIMENTO DO EXERCÍCIO | | | | SALDO PARA O EXERCÍCIO SEGUINTE |
|---|-----------------------------------|------------------------|-----------------|------------------|-----------------|---------------------------------------|
| | | INSCRIÇÃO | | BAIXA | | |
| | | RESULTANTE EXEC. | INDEPEND. EXEC. | RESULTANTE EXEC. | INDEPEND. EXEC. | |
| 1.2.3.1.0.00. BENS MOVEIS | 26.560,00 | 200.412,60 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 226.972,60 |
| 1.2.3.8.1.01. (-) DEPRECIACÃO ACUMULADA - BENS MÓVEIS | -1.728,71 | 0,00 | -9.133,76 | 0,00 | 920,48 | -11.782,95 |
| TOTAL GERAL | 24.831,29 | 200.412,60 | -9.133,76 | 0,00 | 920,48 | 215.189,65 |

PIMENTEIRAS DO OESTE-RO, 25 DE ABRIL DE
2.022

ANEXO TC-23

Notas Explicativas